Die GLP3-Klasse

Universelle Motorenprüfanlagen

EN 60034 VDE 0530

RS232
USB
CAN
GPIB
Ethernet
DeviceNet
Profibus
I/O
SPS
Print

Highlights

- Leerlauf- und Belastungsprüfstände
- Pumpennassprüfstände
- Schnelle, hochpräzise Messungen und Auswertungen mittels DSP
- Erweiterung des Testgerätes durch Leistungsmesser
- Funktionsprüfung ein- und dreiphasig bis 500A
- integrierter PC mit Windows XP® oder Windows 7®
- Datenbank für Millionen von Prüfplänen und Prüfergebnissen
- Zahlreiche Möglichkeiten zur statistischen Auswertung
- Prüfprotokoll- und Etikettendruck auf Thermotransferdruckern
- Strichcodeleser
- Automatische Generierung von Etiketten
- Betrieb des GLP3 in komplexen PC-Netzwerken
- Datenaustausch mit ERP-Systemen
- Optimale Voraussetzungen zur einfachen Integration in automatische Linien
- Möglichkeit zur Fernwartung und Fernkalibrierung

Neben einem elektrischen Teil bestehen Motorenprüfplätze häufig auch aus umfangreichen mechanischen Komponenten.

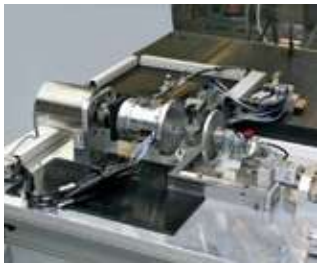
Unsere Geräte der GLP3-Klasse, mit denen wir eine maximale Anzahl verschiedener Prüfmethoden und Lösungen erreichen können, bilden bei Motorenprüfplätzen die Basis für den elektrischen Teil.

Als Systemhersteller liefern wir neben der Prüfelektronik auch die mechanischen Komponenten bzw. den gesamten Prüfaufbau. Möglich macht dies unser modular aufgebautes Produktangebot, das wir natürlich Ihren Vorgaben entsprechend anpassen und erweitern können.

Bei der Auslegung von Motorentestgeräten unterscheiden wir zwischen den beiden Anwendungsfällen:

- Motortestgeräte für die Fertigung
- Motortestgeräte für die Entwicklung

Motorprüfstand für Torantriebe



Prüfaufbau für einen Motor mit bis zu 25000 UPM und berührungsloser Bremse

Detail der Messtechnik eines Laborprüfplatzes

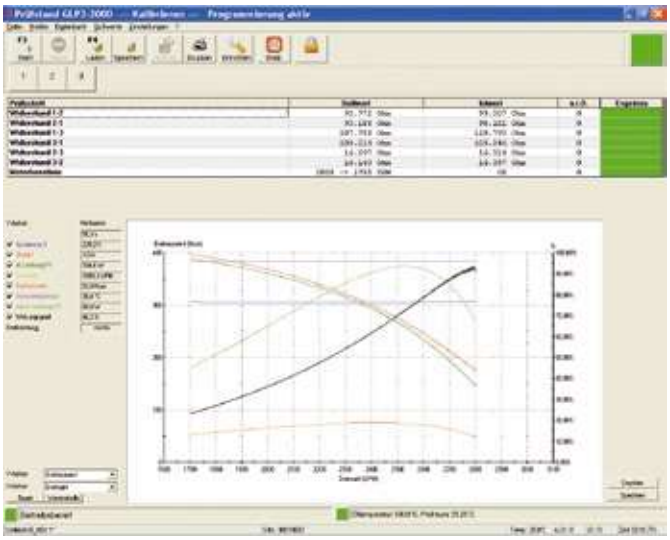
Motorprüfplatz für hohe Drehmomente

Bei Fertigungstestgeräten kommt es darauf an, genaue Messergebnisse mit schnellem Handling zu kombinieren. Während des Fertigungsprozesses muss gewährleistet sein, dass die Umrüstung auf verschiedene Motortypen sowie die Adaption von Motor zu Motor in kürzester Zeit geschehen kann. Der Einsatz entsprechender Adapter und Kontaktierungen macht dies erst möglich. Als Systemlieferant liegt die Entwicklung und Herstellung dieser Komponenten ebenfalls in unserer Hand.

Unsere Entwicklungstestgeräte können hingegen höchstpräzise Messergebnisse erzielen, denen naturgemäß eine etwas längere Vorbereitungszeit des Prüfaufbaus vorweg gehen muss.

Zur Messung der Drehmomente setzen wir auf erstklassige Drehmomentaufnehmer aus deutscher Produktion.

Zusätzliche Erwärmungsvorrichtungen können den Motor bei Bedarf auch auf Testtemperatur aufheizen, um noch realitätsnahere Ergebnisse zu erhalten.



Testkabine für Waschmaschinenmotoren

Testkabine für Staubsaugermotoren

Motorprüfplatz für Getriebemotoren mit Drehmomenten bis 1000Nm